

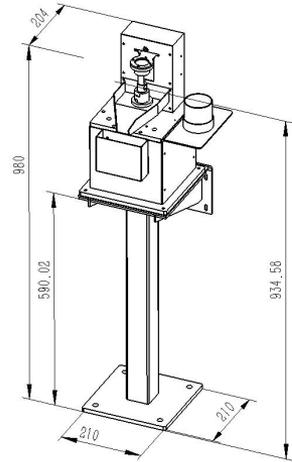
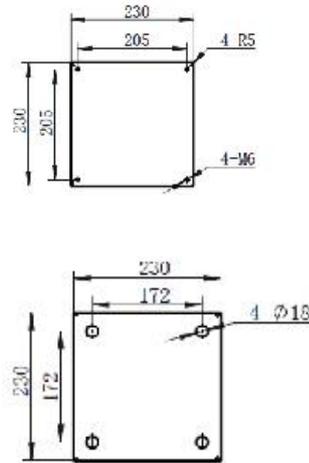
外形尺寸



清枪器

型号: **MXH-Q01**

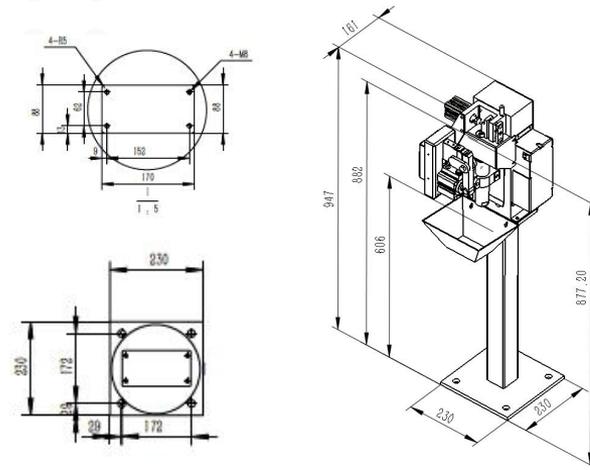
配有自动焊接系统的弧焊机器人焊枪设计，清枪站由机器人控制运行，该清枪器具有清枪时间短，清除飞溅物效果好的特点，封闭式喷油仓，有效的预防飞溅剂、飞溅污损设备及环境。



技术参数

型号	MXH-Q01
电压	220V
电流	0.14A
频率	50H Z
转速	
外形尺寸	210x210x980cm

外形尺寸



清枪剪丝器

型号: **MXH-Q02**

喷涂防飞溅液能有效地减少焊渣飞溅，降低维护次数。能有效减少焊渣黏附和降低维护次数。能有效减少焊渣黏附和增长维护间隔时间。结合定位、剪切于一体，剪丝装置提供精准的高质量的剪丝工作，保证焊枪具有最佳的起弧能力和精确的TCP值。

技术参数	型号	技术指导	型号
型号	MXH-Q02	型号	MXH-Q02
工作电压	10-30V DC	气管内径	至少 $\phi 6\text{mm}$
压缩空气接头	G1/4	单阀功能	2.8W
标称压力	6bar	剪丝时间	1S
工作压力	6-8bar	空气消耗	大约400L/m in
控制电压	24V DC	油瓶容量	1L
单个持续电流	100m A (M N)	电流消耗	约4m A (24V)
实芯焊丝	最大1.6m m		